



- 1 - Porta RS232
- 2 - Porta USB
- 3 - Connettore EPO
- 4 - Predisposizione per interfaccia parallelo (opzionale)
- 5 - Slot per interfaccia SNMP o Dry Contact
- 6 - Connettore per Battery Box aggiuntivo
- 7 - Interruttore ingresso rete
- 8 - Commutatore Bypass manuale per manutenzione
- 9 - Morsettiere ingresso/uscita

POWER FACTOR 0,9

- 1 Porta RS232
- 2 Porta USB
- 3 Connettore EPO
- 4 Interfaccia per connessione parallelo
- 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
- 6 Interruttore ingresso Bypass
- 7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione
- 8 Interruttore uscita
- 9 Interruttore ingresso
- 10 Connettore per Battery Box esterno
- 11 Morsettiere Ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità
- Software di gestione UPS TecnoManager

HIGH EFFICIENCY
94%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 0,9		
	FGCEVDP40TT/00	FGCEVDP40TT/2D	FGCEVDP40TT/2E
Codice prodotto			
Potenza nominale		40 KVA	
Potenza attiva		36 KW	
Fattore di Potenza		0,9	
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola		
Dimensioni UPS LxHxP	30x100x81,5cm		
Dimensioni con imballo LxHxP	43x123,5x95,3cm		
Peso	58 Kg	231 Kg	244 Kg
Ingresso			
Numero di fasi	3F+N		
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac		
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico		
Frequenza nominale	50/60 Hz		
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%		
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	<9% al 50% di carico, <6% al 100% di carico		
Fattore potenza d'ingresso	0,99		
Uscita			
Numero di fasi	3F+N		
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)		
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%		
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distortente)		
Fattore di cresta	3:1		
Frequenza	50/60 Hz		
Stabilità frequenza	±0,1 Hz		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 10 minuti, 130% per 1 minuto, >130% per 1 secondo		
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 30 secondi, 130% per 10 secondi, >130% per 1 secondo		
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3		
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione		
Installate	-		64 elementi
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box		
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice	Modello	Codice
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 40 KVA	FGCKITPAREVDP6	Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7	Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA stella/stella	FGCIT40KSST
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA triangolo/stella	FGCIT40KTST
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4		





- 1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità
- Protezione termica circuito batterie
- Dimensioni ridotte
- Unità espandibili all'infinito
- Semplice connessione all'UPS
- Facile installazione e manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 0,9				
Codice Prodotto	FBBEVDP384A/00	FBBEVDP384A/09	FBBEVDP384A/18	FBBEVDP384A/11	FBBEVDP384A/22
Dimensioni Box LxHxP	25 x 83,3 x 80 cm				
Dimensioni con Imballo LxHxP	38 x 105,8 x 96,5 cm				
Peso	50 Kg	126,4 Kg	197,08 kg	141,4 kg	227,8 kg
Batteria					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Carica batterie interno					
Tensione nominale ingresso	230Vac				
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz				
Tensione nominale di carica	± 219,2 Vdc				
Corrente max di carica	Selezionabile	0,9 A	1,8 A	1,1 A	2,2 A
Protezione					
Ingresso carica batterie	Fusibile termico				
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico				
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)				
Umidità Relativa	< 95% non condensata				
Altitudine Massima	3000 m				
Grado di Protezione	IP20				
Certificazioni	CE				

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Pannelli laterali removibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 0,9											
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimension (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm			81 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm			94 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	150 Kg	380 Kg	770 kg	205 Kg	820 kg	950 kg	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS											
Batteria												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
Protezione												
Circuito batterie	Sezionatore											
Condizioni ambientali operative												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)											
Umidità Relativa	< 95% non condensata											
Altitudine Massima	3000 m											
Grado di Protezione	IP20											
Certificazioni	CE											

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.